

# PMH Werkzeugspannfutter SEG

## Das Original

### Grundprinzip



- Das von PMH mit grossem Spannbereich entwickelte Werkzeugspannfutter ist ideal für das Schleifen von Werkzeugen aller Art
- Für alle Werkzeugschleifmaschinen sind zu diesem Futter die entsprechenden Anflansungen erhältlich
- Der einzigartige, stufenlose Spannbereich von bis maximal 15mm ist ideal auch für automatische, chaotische Fertigungen
- Die sehr lange Backenform ermöglicht ein optimales Spannen von Bohrern auf mindestens zwei Punkten pro Backe

### Merkmale / Applikationen



- Die sehr hohe Spannwiiderholgenauigkeit von  $<0.005\text{mm}$  gewährleistet, dass auch Werkzeuge mit kleinsten Toleranzen wirtschaftlich gefertigt werden können
- Durch die lange Backenform kann ein möglicher Taumelfehler praktisch eliminiert werden
- Die SEG- Futter gibt es mit den Standard Spannbereichen
  - Spannkopf  $\varnothing 100$  / Spannbereich  $\varnothing 2\text{ mm}$  bis  $\varnothing 8\text{ mm}$  oder  $\varnothing 3\text{ mm}$  bis  $\varnothing 10\text{ mm}$
  - Spannkopf  $\varnothing 125$  / Spannbereich  $\varnothing 5\text{ mm}$  bis  $\varnothing 20\text{ mm}$  oder  $\varnothing 10,5\text{ mm}$  bis  $\varnothing 25,5\text{ mm}$
  - Spannkopf  $\varnothing 160$  / Spannbereich  $\varnothing 25\text{ mm}$  bis  $\varnothing 35\text{ mm}$
  - Andere Spannbereiche und Futtergrößen auf Anfrage
- Das Futter wird bei den meisten namhaften Werkzeugschleifer sehr erfolgreich eingesetzt
- Diverse vollautomatische Laserschweissanlagen wurden mit diesem Futter ausgerüstet
- In der Grosserienproduktion von Hammerrohren wird ebenfalls dieser Futtertyp eingesetzt
- Eine anderes Einsatzgebiet sind hochgenaue Messmaschinen

## Details und Optionen



### PMH Design:

- Das schlank zulaufende Design gewährleistet ein sehr Futter nahes, kollisionsfreies Schleifen von Werkzeugen



### Führungen, Material:

- Durch den Einsatz von hoch legierten Werkzeugstählen werden sehr lange Standzeiten erreicht
- Beschädigte oder verschlissene Backen können ausgetauscht bzw. nachgeschliffen werden
- Die sehr langen Backenführungen gewährleisten höchste Präzision bei langer Standzeit



### Betätigungen:

- SEG-Spannfutter mit Betätigung über einen maschinenseitigen Hinterendzylinder
- SEG-Spannfutter in SK50 Ausführung mit Vorderendzylinder für Anwender, welche häufig die Spannmittel wechseln müssen
- SEG-Spannfutter mit Spezialzylinder und kompletten Durchgang für Werkzeuge mit einer Länge von grösser 300mm



### Optionen:

- Spülung durch Futter
- Hubbegrenzung für Futter mit Vorderendzylinder
- Freistellung der Backen bei Spannungen über einen Bund

### Weitere Spannfutter

- Hochpräzise Spannfutter aller gängigen Konzepte 3-Backenfutter
- Prismenspannfutter
- Niederzugsfutter
- Vorderendfutter mit und ohne Durchgang

## Challenging Technology

### Kundennutzen

- Kein Umrüsten
- Grosser Anwendungsbereich
- Niedrige Gesamtkosten durch Standardisierung
- Steigerung der Wirtschaftlichkeit

### Weitere Produkte

- Diverse Auf- und Mitnahmesysteme
- KSS Düsenkonzept
- Feinmechanische Präzisionsbaugruppen
- Modernste 3D CAD Entwicklung und tiefe Eigenfertigung