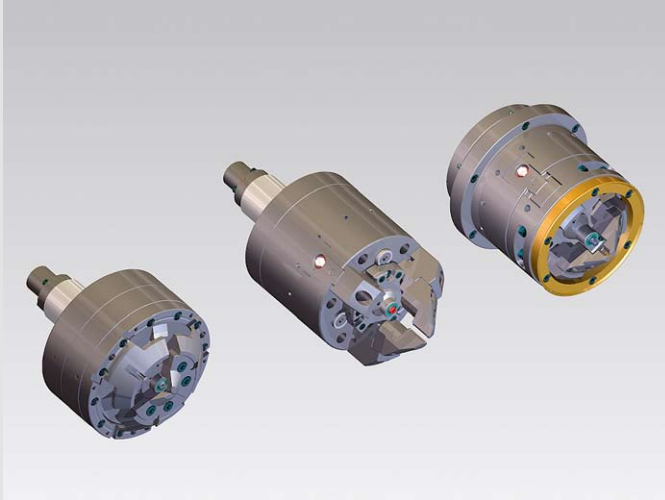


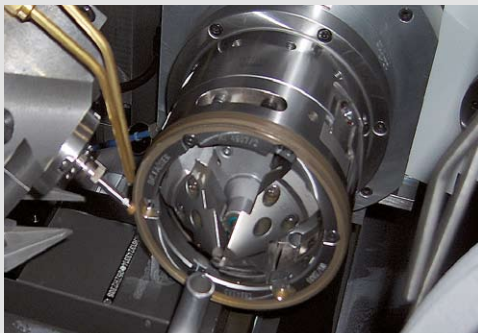
Modulares Spannutterkonzept

Grundprinzip



- Das modulare Spannutterkonzept von PMH erlaubt ein schnelles Umrüsten und die Realisierung von verschiedensten Anwendungen durch entsprechende Kombination von den diversen Modulen
- Die Spannutter können über einen Drehverteiler pneumatisch oder über einen hydraulischen Hinterendzylinder beidseitig aktiv betätigt werden
- Erhältlich als 3 Backenfutter D110mm oder Membranspannfutter D125mm
- Futterwechsel ohne Lösen des Zufuhrrohrs
- Aufteilung in Drehverteiler mit Zufuhrrohr, Flanschaufnahme, Grundfutter, diverses modulares Zubehör, Tooling

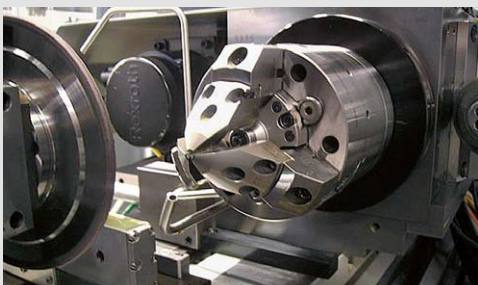
Merkmale / Applikationen



- Hochgenaues, messgesteuertes Hub- und Ankernutschleifen von Ventilmadeln in Grossserienproduktion
- 3-Backenfutter mit Aufbau eines Abrichtringes
- Integrierter Körperschallsensor mit berührungsloser Signalübertragung
- Gefederter Zentrieranschlag mit radialer Feinverstellung
- Integriertes, indirektes pneumatisches Längspositionieren und Längenmessen



- Messgesteuertes Hubpaarungsschleifen von Ventilmadeln in Grossserienproduktion
- 3-Backen Membranspannfutter
- Gefederter Zentrieranschlag mit radialer Feinverstellung
- Integriertes, indirektes pneumatisches Längspositionieren und Längenmessen



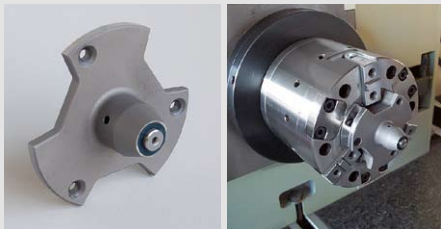
- Paarungsschleifen Führungsdurchmesser und Rückstehmass von Düsenadeln
- 3-Backenfutter
- Gefederter Zentrieranschlag mit radialer Feinverstellung
- Integriertes, indirektes pneumatisches Längspositionieren und Längenmessen

Details und Optionen



Übersicht Module

- Hochgenaue Drehverteiler inkl. Zufuhrrohr mit / ohne Messfunktion
- Flanschaufnahme
- Grundfutter in Variante 3-Backen oder Membranspannfutter
- Radiale Feinverstellung
- Hochgenaue Zentrieranschlag-Module in diversen Varianten
- Integrierte Messdüse
- Spanneinsätze



Gefederter Zentrieranschlag mit Messdüse

- Hochgenauer Zentrieranschlag mit Gleit- oder Kugelführung
- Zentrieranschlageinsatz aus Hartmetall
- Kombination mit Messdüse möglich



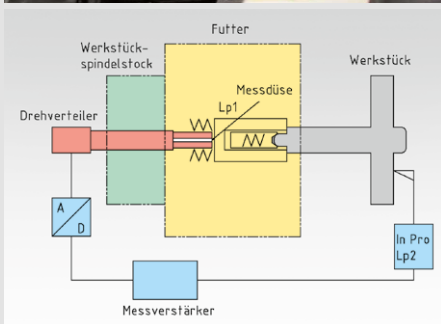
Radiale Feinverstellung

- Radiale Feinverstellung mittels 3 Verstelleinheiten
- Ermöglicht ein hochgenaues konzentrisches Einstellen des Zentrieranschlages zum Spannzentrum



Abbrichring, integrierter Sensor

- Für das Abrichten von Schleifscheiben kann auf dem Grundfutter ein Abbrichring montiert werden
- Die Integration eines Körperschallsensors mit berührungsloser Signalübertragung ermöglicht ein optimales Abrichten



Hochgenaues Messen durch Werkstückspindel

- Ein speziell entwickelter Drehverteiler ermöglicht hochgenaues, pneumatisches Längspositionieren und In-Prozess Längenmesssteuern durch Werkstückspindel
- Genauigkeiten <1µm realisierbar
- Kürzere Nebenzeit bei höherer Prozesssicherheit

Weitere Spannfutter

- Prismenspannfutter
- Niederzugsfutter
- Vorderendfutter mit und ohne Durchgang
- Werkzeugfutter

Challenging Technology

Kundennutzen

- Schnelles Umrüsten
- Grosser Anwendungsbereich
- Niedrige Gesamtkosten durch Standardisierung
- Steigerung der Wirtschaftlichkeit

Weitere Produkte

- Diverse Auf- und Mitnahmesysteme
- KSS Düsenkonzept
- Feinmechanische Präzisionsbaugruppen
- Modernste 3D CAD Entwicklung und tiefe Eigenfertigung