

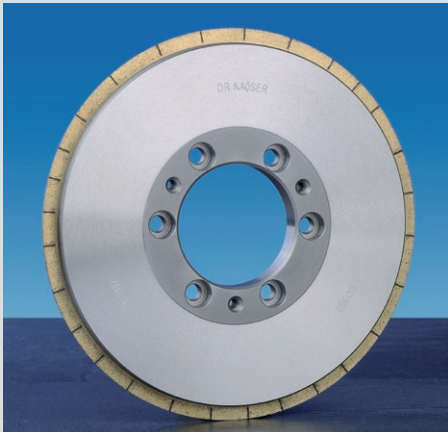
RIC Abrichtformrolle

Grundprinzip



- Auf Anregung von **JCM GmbH** wurde dieses neuartige, rotative Abrichtwerkzeug durch **Dr. Kaiser GmbH** entwickelt und hergestellt
- Das Prinzip basiert auf der Kombination von den beiden Werkzeugtechnologien RI Abrichtscheibe (infiltriert) und klassischer CVD Formrolle
- Oft muss bei der Wahl des Abrichtwerkzeugs zwischen Schnittigkeit der Schleifscheibe (RI) oder hoher Profilhaltigkeit (CVD) gewählt werden
- Dieses neue Werkzeug bietet durch die Kombination beide Eigenschaften optimal
- Durch spezifische Anordnung der CVD Stäbchen wird ein absolut ruhiger Lauf des Werkzeugs im Einsatz erreicht
- Damit lassen sich eine grosse Vielzahl von verschiedenen Abrichtwerkzeugformen herstellen

Merkmale / Applikationen



Kombiniertes Flächen- und Rundschleifen an Düsenadeln:

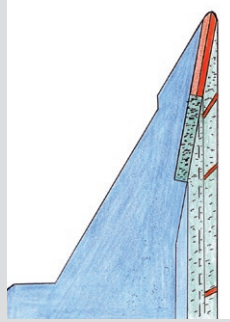
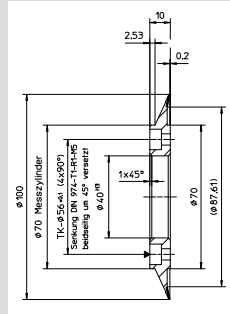
- Abrichten einer keramischen CBN Scheibe für das kombinierte Flächen- und Rundschleifen
- Ersetzen einer RI Abrichtscheibe
- Steigerung der Schnittigkeit um ca. 30%
- Optimales Abrichtsignal (Gap Signal)
- Weniger Schleifdruck am Werkstück (Gap Signal)
- Höhere Schnittigkeit beim ersten Teil nach dem Abrichten
- Höhere Standzeit



Hochgenaues Flächenschleifen an Düsenadeln:

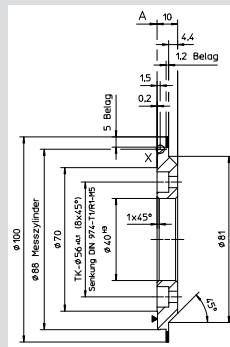
- Links- und rechtsseitiges Abrichten eines hochgenauen Scheibenprofils an keramischer CBN Scheibe
- Ersetzen einer CVD Formrolle
- Schleifen mit keramischem CBN
- Höhere Schnittigkeit beim ersten Teil nach dem Abrichten
- Gute Standzeit

Details und Optionen



RIC Formrolle:

- Mit diesem Herstellverfahren lassen sich optimal auch parallele, hohlkegelringförmige Abrichtbeläge realisieren
- Diese Form ergibt konstante Abrichtbedingungen auch bei Verschleiss des Werkzeugs, hohe Steifigkeit und damit ein gutes Schwingungsverhalten
- Der optimaler Freiwinkel erlaubt gute Kühlschmiermöglichkeiten und ergibt weniger Werkzeugdruck
- Diese Werkzeugform entspricht genau einer klassischen CVD Formrolle, weshalb solche Werkzeuge ohne Abrichtkonturanpassungen ersetzt werden können



RIC Abrichtscheibe:

- Weil die gesamte Form des Werkzeugs genau der Original RI Abrichtscheibe entspricht, kann diese ohne jegliche Änderung damit ersetzt werden
- Nur Anpassung der abricht- und schleifspezifischen Parameter für optimalen Nutzen der Vorteile notwendig
- Mehrteilige Lösungen sind problemlos möglich. Dies erlaubt eine mehrfach Nutzung des Grundkörpers

Anfragen per Mail an:

jc.montandon@jcm-gmbh.ch

Challenging Technology

Kundennutzen:

- Schnittige Schleifscheibe insbesondere bei CBN
- Gute Abrichtprofilhaltigkeit
- Hohe Standzeit bei optimalen Schleifbedingungen
- Grosser Anwendungsbereich
- Kürzere Lieferfristen
- Gutes Preis / Leistungsverhältnis
- Unterstützung bei prozessspezifischer Auslegung durch **JCM GmbH**